

Frezer drewna

752301

Inna nazwa zawodu: nie występują

Zadania i czynności

Frezer obsługuje, nadzoruje oraz utrzymuje w należyтым stanie technicznym różne odmiany frezarek, na których obrabia elementy z drewna i tworzyw drzewnych. Frezer obsługuje frezarki dolno - i górnoprzecionowe, frezarki modelarskie, czopiarki, wczepiarki, wiertarko - frezarki i frezarko - kopiarki bryłowe i płaskorzeźbowe. Niejednokrotnie do czynności frezera należy przygotowanie materiału do określonego szkicu, rysunkiem technicznym lub dokumentacją zadania technologicznego, co oznacza, że powinien umieć obsługiwać podstawowe obrabiarki stolarskie, takie jak: pilarki tarczowe i taśmowe, strugarki wyrówniarki i strugarki grubiarki, oraz umieć czytać rysunek techniczny. Kolejną czynnością frezera jest rozpoznawanie ważniejszych gatunków drewna: sosny, świerka dębu i buka oraz rodzajów tworzyw drzewnych: sklejk, płyt wiórowych i pilśniowych miękkich, twardych oraz rzadziej stosowanych - lignofolu i lignostonu (tworzyw drzewnych, sklejanых pod bardzo dużym ciśnieniem). Kontrolując poprawność wykonanej obróbki frezer musi umieć posługiwać się narzędziami do pomiaru długości i kąta oraz sprawdzianami obróbczymi. Elementy krzywoliniowe frezowane wykonuje używając wzorników, dlatego frezer musi wiedzieć, jak dobrać wzornik do żądanego kształtu elementu, jak mocować na nim obrabiany przedmiot. Powinien on umiejętnie dobrać narzędzie oraz zamocować je w zespole roboczym obrabiarki. Na koniec wykonuje obróbkę, w trakcie której przestrzega przepisów bhp. Ostatecznym efektem pracy frezera są profilowane elementy konstrukcyjne mebli i stolarki budowlanej. Frezowanie należy do tej grupy procesów, która kończy cały proces maszynowej obróbki drewna czy tworzyw drzewnych. Jest więc to obróbka dokładna, wymagająca dużej koncentracji uwagi. W trakcie obróbki frezer ocenia stopień zużycia narzędzi i przerywa pracę w odpowiednim momencie w celu wymiany stępionych narzędzi na ostre. Doświadczony frezer nie tylko wymienia narzędzie, ale także ustawia je w obrabiarce w taki sposób, by bezbłędnie wykonać zadaną operację technologiczną.

Środowisko pracy

materialne środowisko pracy Typowym miejscem pracy frezera jest hala produkcyjna, hala dużego przedsiębiorstwa lub małego warsztatu, lecz niemal zawsze jest to praca w otoczeniu innych stanowisk pracy. Praca frezera jest pracą w środowisku o bardzo dużym natężeniu hałasu, który pochodzi nie tylko od sąsiednich obrabiarek, ale przede wszystkim od frezarki, którą obsługuje on sam. Frezarki są bowiem najbardziej rozbudowaną grupą obrabiarek, a różnorodność obróbki, do której są przystosowane, powoduje, że stosowane w nich narzędziach charakteryzują się znaczną różnorodnością kształtu i w związku z tym są trudne do wyciszenia lub takiego obudowania, które znacznie obniżałoby hałas, emitowany ze stanowiska roboczego. warunki społeczne Frezer przeważnie na stanowisku roboczym pracuje sam. Mogą zdarzyć się sytuacje, gdy ma współpracownika lub pomocnika. Frezer pracujący w dużym przedsiębiorstwie podlega mistrzowi, kierownikowi działu, wydziału i innym stojącym wyżej w hierarchii zawodowej. warunki organizacyjne Praca frezera może być pracą nawet 3. zmianową. Nie należy ona do prac monotonnych, ponieważ różny jest asortyment produkcji. W czasie zmiany roboczej frezer niejednokrotnie musi przerwać ciąg pracy produkcyjnej, dokonując wymiany narzędzi w przypadku stępienia dotychczas używanego, lub zmiany produkowanego detalu. Oprócz wymiany narzędzi frezer może zmieniać nastawienie obrabiarki, to znaczy zmieniać położenie zespołów

roboczych, zmieniać ustawienie lub wymieniać urządzenia prowadzące, podpierające, dociskowe, posuwowe, a nawet wymieniać oprzyrządowanie obróbcze. O zakresie wykonywanych prac decyduje zwierzchnik oraz dokumentacja techniczna, według której wykonywana jest obróbka. Odpowiedzialność frezera za jakość pracy określona jest umową z kierownictwem przedsiębiorstwa.

Wymagania psychologiczne

Frezier powinien wykazywać zainteresowania techniczne, gdyż bez nich trudno jest obsługiwać skomplikowane urządzenie techniczne, jakim są obrabiarki do drewna, wyposażone często w zespoły pomocnicze i różnego rodzaju oprzyrządowania obróbcze. Frezier, aby wykonać obróbkę na podstawie rysunku technicznego, musi mieć wyobraźnię przestrzenną i techniczną. Praca na frezarkach do drewna jest pracą niebezpieczną ze względu na ogromne prędkości zespołów roboczych. W związku z tym frezier w czasie pracy musi być skoncentrowany oraz wykazywać się szybką orientacją i podzielnością uwagi.

Wymagania fizyczne i zdrowotne

Frezier jako pracownik fizyczny powinien być w dobrej kondycji fizycznej i mieć dobre zdrowie. Od frezera wymaga się także dużej dokładności obróbki i dlatego powinien mieć dobry wzrok. Również słuch jest bardzo ważny, zwłaszcza do rozpoznawania zmiany barwy emitowanego dźwięku przez stępione lub ulegające awarii narzędzie.

Warunki podjęcia pracy w zawodzie

Frezier powinien mieć ukończoną zasadniczą szkołę drzewną. Może jednak wykonywać ten zawód po ukończeniu kursu przyuczającego do zawodu. Obsługi całej gamy frezarek można nauczyć się tylko w przedsiębiorstwie. Zasadnicze szkoły zawodowe o kierunku drzewnym zlokalizowane są wokół przedsiębiorstw przemysłu drzewnego i dostosowane do profilu ich produkcji.

Możliwości awansu w hierarchii zawodowej

Po nabyciu odpowiedniego doświadczenia frezier może zostać ustawiaczem obrabiarek i narzędzi, może awansować na stanowisko brygadzysty, a po ukończeniu technikum, w trybie zaocznym, może zostać majstrem.

Możliwości podjęcia pracy przez dorosłych

Pracę na stanowisku frezera mogą podjąć osoby dorosłe, które ukończyły kursy praktyczno - teoretyczne przygotowania do zawodu. Nie ma ograniczeń wieku przy ubieganiu się o pracę w tym zawodzie.

Możliwości zatrudnienia

Informacje będą sukcesywnie uzupełniane.

Zawody pokrewne

tokarz w drewnie operator urządzeń do obróbki drewna operator maszyn do produkcji wyrobów z drewna technik technologii drewna

Polecana literatura

Bieniek S., Duchnowski K., Obrabiarki i urządzenia w stolarstwie, Wyd. Szkolne i Pedagogiczne 1992. Bieniek S., Maszyny i urządzenia do obróbki drewna, Wyd. Szkolne i Pedagogiczne 1995. Giełdowski L., Konstrukcje mebli, cz. 1. Rysunek techniczny, Wyd. Szkolne i Pedagogiczne 1992. Prażmo J., Stolarstwo, cz. 1 i 2, Wyd. Szkolne i Pedagogiczne 1985. R. Siemiński - Obrabiarki do drewna PWN 1991 Praca zbiorowa, Obrabiarki i urządzenia techniczne dla techników przemysłu drzewnego, PWRiL. 1986.