

Operator maszyn do przygotowania włókien

815101

Inna nazwa zawodu: nie występują

Zadania i czynności

Wspólną cechą wszystkich stanowisk zajmowanych w ramach zawodu operatora maszyn do produkcji wyrobów włókienniczych, futrzarskich i skórzanych jest obsługa maszyn - praca operatora polega na sterowaniu (bezpośrednim bądź automatycznym) pracą maszyny (urządzenia) oraz na kontroli przebiegającego przy udziale maszyny procesu produkcyjnego. Osoby pracujące w tym zawodzie są zatrudniane zarówno w przemyśle włókienniczym, jak i w branży odzieżowej, dziewiarskiej, obuwniczej, a nawet tapicerskiej. Najbardziej typowe stanowiska pracy, charakterystyczne dla tego zawodu to: - operator maszyn przędzalniczych, który z uformowanego niedoprzędu wytwarza gotową przędzę (bawełnianą, wełnianą, lnianą, jedwabną) stanowiącą półprodukt do dalszej produkcji na innych stanowiskach pracy; - operator maszyn przygotowawczych do wytwarzania płaskich wyrobów włókienniczych, który dokonuje rozwłókniania poplątanych odpadów włókienniczych i ścinków krawieckich, w wyniku czego powstaje szarpanka włókiennicza, stanowiąca materiał do dalszej produkcji; - operator maszyn dziewiarskich, który wytwarza dzianiny metrażowe, koronki, firanki, dzianiny dekoracyjne, obciowe i odpasowane oraz wyroby pończosznicze; - operator maszyn tkackich, który z przędzy wytwarza gotowe wyroby, czyli tkaniny metrażowe (bawełniane, bawełnopodobne, wełniane, wełnopodobne, lniane, jedwabne); - operator maszyn produkujących włókniny i przędziny, który z szarpanki włókienniczej (tzw. runa) wytwarza gotowe produkty, np. włókniny przeszywane; - operator maszyn wykańczalniczych, który przy pomocy maszyn i urządzeń (tzw. barwiarek) pierze i barwi przędzę lub tkaniny; - operator maszyn do szycia, który zszywa wykrojone elementy tkaniny; - operator maszyn do produkcji obuwia, który przeprowadza formowanie i montaż elementów składowych obuwia; - operator maszyn tapicerskich, który przygotowuje, niezbędnych do montażu gotowego wyrobu, poszczególne elementy tapicerskie (m.in. szycie tapicerki); - operator urządzeń do klejenia elementów odzieży, który przykleja wykrojone elementy tkaniny z klejonką, w celu usztywnienia, bądź wzmocnienia odzieży; Czynności zawodowe różnicowane są w zależności od stanowiska, na którym operator jest zatrudniony. Na stanowisku operatora maszyn przędzalniczych, tkackich, dziewiarskich, czy produkujących włókniny nadzór nad prawidłową pracą maszyny wyraża się głównie w eliminowaniu tzw. zrywów nitek (przykręcanie nitek przędzy, wiązanie nitek osnowy, włóczki, nitek przeszywających). Manipulowanie szytą tkaniną oraz kontrola mechanizmu transportu materiału charakterystyczna jest dla stanowisk pracy operatora maszyn do szycia oraz operatora maszyn tapicerskich. W zakresie czynności operatora maszyn dziewiarskich, operatora maszyn do szycia i operatora maszyn tapicerskich jest również wymiana zużytych lub uszkodzonych elementów roboczych maszyny (igły, popychacze, sprężyny). Do czynności najbardziej charakterystyczne dla poszczególnych stanowisk pracy należą: podawanie surowca bądź półproduktu (płatkanki włókienniczej) do obróbki przez maszynę - na stanowisku operatora maszyn przygotowujących do produkcji płaskich wyrobów włókienniczych; podawanie elementów wykrojonej i złożonej z klejonką tkaniny - na stanowisku operatora urządzeń do klejenia elementów odzieży; podawanie zaparzonej cholewki wraz z kopytem - na stanowisku operatora maszyn do produkcji obuwia; podawanie tkaniny (przędzy) do barwienia - na stanowisku operatora maszyn wykańczalniczych. Praca operatorów zatrudnionych na poszczególnych stanowiskach pracy wymaga od pracowników umiejętności obsługi urządzeń

roboczych, w tym ustawiania parametrów technicznych i technologicznych. W zależności od stopnia skomplikowania maszyny czy urządzenia czynności robocze charakterystyczne dla zawodu ustępują miejsca czynnościom związanym z procesem sterowania maszyną (urządzeniem). Na przykład operator maszyn tkackich czy operator maszyn dziewiarskich już niewiele mają wspólnego z typowym zawodem tkacza czy dziewiarza, bowiem automatyczne urządzenia (krosna typu DORNIER, maszyny dziewiarskie typu RIMACH) sterowane są komputerowo i zastępują człowieka w jego roboczych czynnościach. Coraz częściej operatorom maszyn zatrudnionym na stanowiskach charakterystycznych dla zawodu operatora maszyn do produkcji wyrobów włókienniczych, futrzarskich i skórzanym przydaje się umiejętność obsługi komputera.